



Protéger l'humain en milieu hostile

Parmi les grands enjeux du 21ème siècle, la sécurité fait figure de priorité absolue. Militaires, pompiers, industries chimiques etc. chaque corps de métier est soumis à une pression croissante conditionnée par une sollicitation toujours plus importante. Et tandis que la population ne voit en ces corps qu'une masse impersonnelle, la vérité est tout autre : derrière chaque organisation, des individus risquent chaque jour leur vie pour améliorer celle de leurs concitoyens. Pour assurer leur sécurité, Matisec, expert en protection individuelle, fournit à l'ensemble de ces professionnels tout un ensemble d'équipements spécialisés.

Créé en 1974, Matisec a commencé son activité en proposant la confection de vêtements de protection. Dès le début de son activité, l'entreprise basée dans la région Rhône-Alpes met à profit ses compétences en proposant aux professionnels du feu des vêtements anti chaleur pour parer aux différentes conditions thermiques extrêmes. Suivant cette logique, Matisec s'est ensuite naturellement intéressé à

l'ensemble des exigences que constitue ce type de métier : la création en 1980 de leur département ARI (Appareils Respiratoires Isolants) va ainsi permettre à la société d'englober l'ensemble du spectre. Grâce à son expertise, Matisec continue son développement en s'attaquant aux autres secteurs de la protection en milieu hostile. L'année 2000 est ainsi marquée par la création d'un second site dédié à la fabrication de vêtements nucléaires.

Parallèlement, l'attractivité grandissante de l'entreprise pousse les acteurs historiques du secteur à s'intéresser de plus près à ce nouveau venu : en 2007, c'est le groupe OCENCO qui fini par remporter la mise. Leader mondial dans le domaine des équipements de protection respiratoire, OCENCO possède notamment Interspiro, Erie médical ou encore Kirsan Engineering. Membre à part entière de cette grande famille, Matisec se positionne désormais comme une référence de la protection en milieu hostile. À travers ses 45 années d'expérience, l'entreprise propose aujourd'hui une offre complète : appareils respiratoires isolants et filtrants, scaphandres chimiques, tenues de protection ventilées nucléaires, installations et études ingénierie clé en main autour de l'air respirable...



Une clientèle éclectique de spécialistes

Protection respiratoire, chimique, NRBC, nucléaire : la gamme de produits proposée par Matisec englobe l'ensemble des protections individuelles de catégorie 3 prévenant des risques mortels : « de cette manière, nous couvrons l'intégralité des secteurs à risques. La précision que nous mettons dans la confection de nos équipements nous permet aujourd'hui de mettre en place des partenariats de renom. EDF, la Marine Nationale, les Armées de Terre et de l'Air, les sapeurs pompiers ainsi que les industries pétrolières et chimiques... les métiers que nous couvrons sont si soumis aux risques que la mise en place d'un partenariat de confiance n'est pas pour eux quelque chose de préférable, c'est indispensable. Nous avons conscience du type de métier que nous faisons, et il convient de réfléchir et d'agir en conséquence » précise l'un des responsables, Monsieur SEVE.



Parmi les produits phares de la société, on retrouve le GPAL-Incurve : unique de par son harnais décontaminable, cet appareil de protection respiratoire possède un système de démontage rapide qui lui permet de s'adapter à tout un ensemble de situations. Répondant aux normes européennes EN137-2, il est notamment équipé d'un châssis anatomique réglable et de plusieurs types de régulateurs favorisant le confort respiratoire. « La problématique de la toxicité des fumées nous a poussé à confectionner un appareil facilement décontaminable. La facilité de lavage qu'offre le GPAL-Incurve permet ainsi une réutilisation rapide et sans risque. Ce produit est notre fer de lance et nous a permis de remporter plusieurs marchés. Chez les pompiers bien évidemment, mais également dans l'industrie chimique et nucléaire » développe Monsieur SEVE. Le scaphandre chimique GR4 est également une autre pierre angulaire des produits Matisec : ce produit va notamment

garantir une protection intégrale et fiable, dans le respect des normes EN 943-1 et EN 943-2. En milieu chimique corrosif, liquide ou gazeux, les scaphandres Matisec vont permettre des opérations de sauvetage variées en environnement dangereux.

Autre garant des succès commerciaux de Matisec, le TRIPLAIR NG vient répondre à l'augmentation des risques industriels et à la nocivité des feux modernes. Grâce à sa technologie unique, le TRIPLAIR NG est reconnu par de nombreux corps de métier, les sapeurs pompiers et la Marine Nationale notamment qui est à l'origine du développement de ce produit unique. Il jouit également d'une côte grandissante auprès des industriels travaillant dans des espaces confinés.

Au final, Matisec propose un catalogue ultra complet couvrant l'ensemble des exigences liées à la protection de l'homme en milieu hostile. Aussi, Matisec souhaite aller dans le sens de la réglementation très stricte qui entoure le secteur. La société possède ainsi l'ensemble des agréments et certifications relatifs aux appareils qu'elle met en service : ISO 9001 version 2015, APAVE suivi 11B, ASQUAL suivi 11B, DESP Véritas, ATEX.

Aujourd'hui, et fort de ses succès commerciaux, Matisec souhaite proposer son expertise au-delà des frontières françaises : entre formation et mise à disposition d'équipements de pointe, l'entreprise compte bien propager son savoir-faire.

L'international

Matisec s'intéresse ainsi de plus en plus au marché international et plus



spécialement le marché algérien. Dans cette région, la demande en formation des sapeurs pompiers est si importante que l'entreprise a mis en place toute une organisation au diapason de la demande locale. La mise en situation étant l'une des priorités, Matisec a conçu des modules CEPARI (Centre d'Entraînement au Port de l'Appareil Respiratoire) afin de former de manière pratique l'ensemble des collaborateurs : labyrinthes grillagés sous fumée, parcours d'obstacles... ici, le but est d'apprendre à maîtriser le matériel en vue des différentes situations rencontrées en intervention.

« Cette proposition s'inscrit dans une logique de partage de connaissances. Le risque lié aux métiers que nous couvrons nous pousse à aller au-delà du simple besoin économique. Il s'agit donc de se rendre utile de la meilleure des manières possibles. Dans ce sens, l'environnement est aussi un point primordial. Nos produits sont ainsi majoritairement constitués de matériaux recyclables, je pense notamment aux tenues NRBC » conclut Monsieur SEVE.



Bio Express

- **1978** : Installation de l'entreprise à Saint-Alban-De-Roche
- **1980** : création du département ari (appareils respiratoires isolants)
- **2000** : création du second site de fabrication vêtements nucléaires
- **2004** : extension des locaux de saint alban de roche
- **2007** : matisec integre le groupe ocenco
- **2019** : création du troisieme site de fabrication au portugal